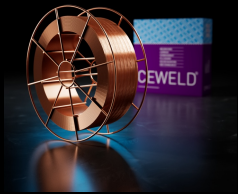




CEWELD AA M400

TYPE	Naadloos metaalpoeder gevulde draad voor het lassen van staalsoorten met een maximum rekgrens van 460MPa					
TOEPASSINGEN	Staalbouw, scheepsbouw, drukvaten, machinebouw, pijpleidingen, offshore, bruggenbouw, zwaar transport enz.					
EIGENSCHAPPEN	Naadloze metaal gevulde draad met opmerkelijk stabiele boog en geen spatten. Uitstekend geschikt voor gebruik in geautomatiseerde lastoepassingen zoals orbitaal MAG- of robotlassen. CEWELD® AA M400 biedt een grotere stroomdichtheid en een hogere neersmelsnelheid voor betere prestaties en productiviteit. CEWELD® AA M400 kan worden gebruikt in een breed scala aan parameters, van kortsluitboog lassen op 14V voor het lassen van grondlagen of dunne platen tot sproeiboog lassen op 32V voor extreme neersmeltssnelheden. Dankzij het naadloze productieproces is het waterstofgehalte lager dan 3 ml/100 g lasmetaal, zelfs na lange ongeconditioneerde opslag.					
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.18: E70C-6M H4, A 5.36: E71T15-M21A8-CS1-H4				
	EN ISO	17632-A: T 46 4 M M21 1 H5, 17632-A: T 42 4 M M21 1 H5				
	F-nr	6				
	FM	1				
GESCHIKT VOOR	Reh ≤ 460 MPa (67 ksi) ISO 15608: 1.2 (275 < ReH < 360 MPa), 1.3 (ReH > 360 MPa < 460 MPa) 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.1138, 1.5419, 1.8948, 1.8900, 1.8901, 1.8902, 1.8903, 1.8905, 1.8907, 1.8910, 1.8912, 1.8915, 1.8917, 1.8930, 1.8932, 1.8935, 1.8937, 1.8970, 1.8971, 1.8972 10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6, S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH- P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2- P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240 AH32, AH36, AH40; DH32, DH36, DH40; EH32, EH36, EH40; FH32, FH36, FH40 ASTM A 203 Gr. D, E; A 350 Gr. LF1, LF2, LF3; A 420 Gr. WPL3, WPL6; A 516 Gr. 60, 65, 70; A 572 Gr. 42, 50, 55, 60, 65; A 633 Gr. A, D, E; A 662 Gr. A, B, C; A 707 Gr. L1, L2, L3; A 738 Gr. A; A 841 A, B, C; API 5 L X52, X60, X65, X52Q, X60Q, X65Q Oceanfit 52, Oceanfit 60, Oceanfit 65, Oceanfit 355, Oceanfit 420, Oceanfit 460, alform plate 460M; durostat 400, 450, durostat B2					
GOEDKEURINGEN	TÜV: 19711, CE, Lloyds, DNV					
LASPOSITIES						
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	
	0.08	0.5	1.3	0.015	0.015	
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
					-40°C	-20°C
	As Welded	510	610	25	70	100
						HRc
HERDROGEN	Not required					
GAS ACC. EN ISO 14175	M21					



CEWELD AA M400

AA M400 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720663423283

AA M400 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720663423276
BS-300	15	8720663423290
D-200	20 (4x5)	8720663423245
Drum	250	8720663423252

AA M400 1,4MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-300	16	8720663423306

AA M400 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Drum	250	8720663423269