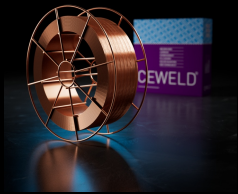


CEWELD SG CrMo2

TYPE	Massief verkoperde lasdraad voor het lassen van kruip- en waterstofbestendig P21- en P22-staal.					
TOEPASSINGEN	Hogedruk ketelstaal, offshore, reparatie, constructie, pijpleidingen, buizen enz.					
EIGENSCHAPPEN	Extreem gemakkelijk te lassen met uitstekende laseigenschappen. Wereldwijd hoog aangeschreven kwaliteit met gecontroleerde cast en helix voor half- en of halfautomatische toepassingen. Lasbaar met CO2 en Mix gas. Geschikt voor kruipbestendig gebruik bij werktemperaturen tot 600 °C.					
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.28: ER 90S-G, A 5.28: ~ER 90S-B3				
	EN ISO	21952-A: G CrMo2Si				
	W.Nr.	1.7384				
	F-nr	6				
	FM	3				
GESCHIKT VOOR	2,25% Cr, 1% Mo ISO 15608: ~5,2 (1,5 % < Cr < 3,5 % und 0,7% 1.7015, 1.7131, 1.7147, 1.7276, 1.7281,1.7380, 1.7337, 1.7262, 1.7258, 1.7350, 1.7357, 1.7375, 1.7379, 1.7380, 1.7383, 1.7385, 1.7707, 1.8075 10CrMo9-10, 10CrMo11, 12CrMo9-10, 10CrSiMoV7, 12CrSiMo8, 30CrMoV9, GS-18CrMo9.10, 15CrMoV5-10, 16CrMo4-4, 15CrMo5, 24CrMo5, 22CrMo4-4, GS-17CrMo5-5, 15Cr3, 16MnCr5, 20MnCr5, 10CrSiV7, ASTM: A 387 Gr. 22, A217 Grade WC9, A335 Gr. P22, A217 Gr. WC9, A182 F22, A182 T22, A1031 Gr.5015, A1031 Gr.5115, A1031 Gr.4820					
GOEDKEURINGEN	CE					
LASPOSITIES						
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	C	Si	Mn	Cr	Mo	
	0.08	0.6	0.9	2.5	1	
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
	720°C±15°C 2h	420	520	23	RT	
					80	HRc
HERDROGEN	Not required					
GAS ACC. EN ISO 14175	M21					



CEWELD SG CrMo2

SG CRM02 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405913

SG CRM02 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405944
D-100	1	8720663405920

SG CRM02 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405951