



CEWELD AA R690

TYPE	Naadloze rutiel gevulde draad voor het lassen van hoogwaardig S690-HY100-staal (E111T1, T 69 6 Z P)							
TOEPASSINGEN	CEWELD® AA R690 is een van de eerste naadloze rutiel gevulde draden met een extreem laag waterstofgehalte voor S690-staalsoorten. De belangrijkste toepassingsgebieden zijn: scheepsbouw, staal- en tankbouw, machinebouw en pijpleidingbouw, offshore, kraanbouw, hijsapparatuur, platforms. Staalsoorten met een vloeigrens tot 690 MPa (100 ksi).							
EIGENSCHAPPEN	CEWELD® AA R690 is ideaal voor positie lassen waarbij een hoge neersmelt vereist is en is bestand tegen temperaturen tot -60 °C (met offshore-goedkeuring tot -40 °C). Het is ideaal voor gebruik op keramische backing en voor MAG-orbitaal lassen in alle posities. Het wordt gekenmerkt door een extreem lage spatverlies en een uitstekende boogstabiliteit met snel stollende slak. Houd er rekening mee dat alle kwaliteitswaarden afhankelijk zijn van het naleven van de juiste t8/5-tijd.							
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.29: E 111T1-GM-J H4, A 5.36: E111T1-M21A4-G-H4						
	EN ISO	18276-A: T 69 6 Z P M21 1 H5						
	F-nr	6						
	FM	2						
GESCHIKT VOOR	Reh < 690 MPa Iso 15608: 2.2 u 3.2 (460 < Reh ≤ 690(700) MPa) 1.8914, 1.8927, 1.8931, 1.8928, 1.8974, 1.7147, 1.7149, 1.8734 S620Q, S620QL, S690Q, S690QL, S620QL1-S690QL1, 20MnCr65, 28CrMn4-3 L480 - L550, X65, X80, X90, X100 ASTM A 514 Gr. F, H, Q; A 709 Gr. 100 Type B, E, F, H, Q; A 709 Gr. HPS 100W Weldox 700, Dillimax 690, Hardox, Naxtra 63, Naxtra 70, Optim 700 mc plus, Weldox 500, Hardox, Domex 460 MC, Domex 500 MC, Domex 550 MC, Domex 600 MC, Domex 650 MC, Domex 700 MC, Hardox 400,Strenx 700; XAR 400, Dillidur 400, Oceanfit 100, Oceanfit 690, alform plate 620 M, 700 M, aldur 620 Q, 620 QL, 620 QL1, aldur 700 Q, 700 QL, 700 QL1, Salzgitter S700MC, Ympress Steel E690 TM, S700MC, Amstrong Ultra 650MC, 650 Mct, 700 MC.....							
GOEDKEURINGEN	CE, Lloyds, DNV							
LASPOSITIES								
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
	0.06	0.4	1.6	0.015	0.015	0.3	2.2	0.3
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	
	As Welded	705	850	20	-40°C	-60°C	HRc	
					75	50		
HERDROGEN	Not required							
GAS ACC. EN ISO 14175	M21							



CEWELD AA R690

AA R690 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720663423733
D-200	20 (4x5)	8720663423726