

CEWELD E 7027

TYPE Hoog rendement rutiel-zuur elektrode (150% rendement) voor het lassen van on- en laaggelegeerd staal

TOEPASSINGEN Trucks, trailers, wagons, scheepsbouw, jachten bouw, zware machinebouw, montage en reparatie laswerk

EIGENSCHAPPEN CEWELD E 7027 is een hoogwaardige elektrode met een dikke bekleding en een rendement van 150%. Voor het lassen van zware machines, carrosserie- en wagenbouw en bij de fabricage van schepen en containers en in de scheepsbouw. Bovendien is deze elektrode bij uitstek geschikt voor met primer behandelde of roestige materialen en biedt hij uitstekende kerfslageigenschappen tot - 40°C. CEWELD E 7027 heeft een hoge stroombelastbaarheid en een zelflossende poreuze slak (uitstekend voor smalle lasnaden waar de slak vaak moeilijk te verwijderen is).

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.1: E 7027
EN ISO	2560-A: E 42 2 RA 53
F-nr	1
FM	1

GESCHIKT VOOR **Rp < 420 MPa (60ksi) ISO 15608: 1.1 (ReH < 275 MPa), 1.2 (275 < ReH < 360 MPa), 1.3 (ReH > 360 MPa < 420 MPa)**
 1.0035, 1.0038, 1.0039, 1.0044, 1.0112, 1.0116, 1.0130, 1.0145, 1.0253, 1.0254, 1.0255, 1.0258, 1.0259, 1.0319, 1.0345, 1.0345, 1.0345, 1.0348, 1.0352, 1.0418, 1.0420, 1.0425, 1.0425, 1.0425, 1.0451, 1.0452, 1.0453, 1.0457, 1.0459, 1.0460, 1.0460, 1.0461, 1.0486, 1.0490, 1.0491, 1.0619, 1.1100, 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.8902, 1.8912, 1.8932
 S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, P195TR1-P265TR1, P195GH-P265GH, L245NB-L360NB, L245MB-L360MB, L415NB, L415MB, WStE 380, WStE 420, S420NL
 A, B, D
ASTM A 106, Gr. A, B; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 501, Gr. B; A 573, Gr. 58, 65, 70; A 633, Gr. A, C; A 711 Gr. 1013; API 5 L Gr. B, X42, X52, X60(Root X 80)

GOEDKEURINGEN CE

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	S
0.07	0.3	1	0.025	0.025

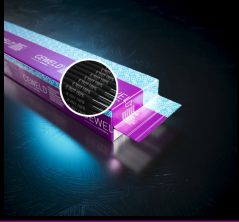
MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT	-20°C	
As Welded	450	550	25	95	85	HRC

HERDROGEN 140°C / 1 hr

CURRENT TYPE: AC, DC+/-

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E 7027

E 7027 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,0	8720682051207

E 7027 3,2 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,8	8720682050798

E 7027 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,8	8720682050804

E 7027 5,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,6	8720682050811