



CEWELD E DUR 49

TYPE Beklede elektrode voor het hardoplassen op basis van Fe, Cr, Co en Mo. (Fe3)

TOEPASSINGEN De meest voorkomende toepassingsgebieden van CEWELD E DUR 49 zijn: Hardoplassen van smeedpersen, ponsmatrijzen, strekrollen, aandrukrollen, rollen voor warmbandwalserijen en steunrollen.

EIGENSCHAPPEN CEWELD E DUR 49 heeft een roestvast lasmetaal op basis van Fe, Cr, Co en Mo. Deze legering heeft een hoge hittebestendigheid en is slijtvastheid bij hoge temperaturen teven heeft het een hoge weerstand tegen schurende slijtage van metalen voorwerpen. Het behoudt zijn hardheid tot 650 °C en is schaalbestendig tot 900 °C, evenals thermisch schokbestendig en bestand tegen plotselinge temperatuurschommelingen. Koud verstevigbaar, niet scheurgevoelig. Het aantal lagen kan naar behoefte worden aangebracht.

CLASSIFICATIE EN ISO 14700: E Fe3

GESCHIKT VOOR

- 1.2311 40CrMnMo 7
- 1.2343 X38CrMoV 5 1
- 1.2344 X40CrMoV 5 1
- 1.2365 X32CrMoV 3 3
- 1.2367 X38CrMoV 5 3
- 1.2606 X37CrMoW 5 1
- 1.2713 55NiCrMoV 6
- 1.2714 56NiCrMoV 7

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Fe	Co
0.15	0.6	0.6	14	2.3	Rem.	13

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				48 HRc

HERDROGEN 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E DUR 49

E DUR 49 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3	8720663402141