



CEWELD AA 309 LMo

TYPE Rutiel gevulde lasdraad voor M21 en CO₂. (Type 1.4459, 23 12 2)

TOEPASSINGEN Cladding als een AISI 316 in de eerste laag nodig is, geschikt voor ongelijksoortig lassen van staal aan roestvast staal, hittebestendig tot 1050 graden Celsius.

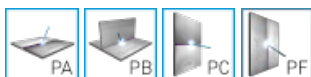
EIGENSCHAPPEN CEWELD AA 309 LMo is een rutiel gevulde lasdraad die werkt met zeer stabiele, spatvrije boog met heldere, gladde lasoppervlakken en zelflossende slak. Deze draad heeft een neersmelt van laag koolstofhoudend lasmetaal van ongeveer 23%Cr-13%Ni-2,3%Mo

CLASSIFICATIE
AWS A 5.22: E309LMoT0-1, A 5.22: E309LMoT0-4
EN ISO 17633-A: T 23 12 2 L R M21 3, 17633-A: T 23 12 2 L R C1 3
W.Nr. 1.4459
F-nr 6
FM 5

GESCHIKT VOOR **ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30,**
1.4583, 1.4435, 1.4436, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4401, 1.4571, 1.4580, 1.4406, 1.4521, 1.4301, 1.4306,
X102CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18 14 3 (TP), X4CrNiMo 17 13 3, X2CrNiMo 17 12 2 (TP), X 5CrNiMo 19 11 2, X4CrNiMo 17 12 2 (TP), X6CrNiMo 17 12 2, X6CrNiMoNb 17 12 3, X2CrNiMoN 17 12 3 (TP), X2CrMoTi18-2
316Cb, 316L, 316L, 316LN, 316H, 316, 316Ti, 316Cb, 316LN, 444
S31640, S31603, S31653, S31600, S31630, S44400

GOEDKEURINGEN CE

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	Cr	Ni	Mo	S	FN	FS	FNW
0.02	0.7	1.4	0.018	23.5	13	2.5	0.007	18	17	27

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
				-20°C	
As Welded	540	700	30	45	HRc

HERDROGEN 140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175 M21, C1