



CEWELD AA 316 LP

TYPE	Naadloos rutiel gevulde draad voor het lassen van roestvast staal in alle posities (Type 19 12 3L, 1.4430, 316)							
TOEPASSINGEN	Lassen van roestvast staal AISI 316 waar een hoge kwaliteit en een uitstekend uiterlijk van de lasrups vereist zijn.							
EIGENSCHAPPEN	Soepele druppeloverdracht en stabiele boog zonder spatverlies. Uitstekende productiviteit en lasbaarheid, betere aanvloeiingseigenschappen in vergelijking met massieve draden. Uitstekende lasmetaalkwaliteit en röntgenfoutloosheid. Slak is makkelijk verwijderbaar. Geschikt voor Co2 en M21.							
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.22: E316LT1-1, A 5.22: E316LT1-4						
	EN ISO	17633-A: T 19 12 3 L P M21 2						
	W.Nr.	1.4430						
	F-nr	6						
	FM	5						
GESCHIKT VOOR	ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30, 1.4583, 1.4435, 1.4436, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4401, 1.4571, 1.4580, 1.4406, 1.4521, 1.4430 X102CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18 14 3 (TP), X4CrNiMo 17 13 3, X2CrNiMo 17 12 2 (TP), X 5CrNiMo 19 11 2, X4CrNiMo 17 12 2 (TP), X6CrNiMo 17 12 2, X6CrNiMoNb 17 12 3, X2CrNiMoN 17 12 3 (TP), X2CrMoTi18-2 316Cb, 316L, 316L, 316LN, 316H, 316, 316Ti, 316Cb, 316LN, 444 S31640, S31603, S31653, S31600, S31630, S44400							
GOEDKEURINGEN	CE, Lloyds, DNV							
LASPOSITIES								
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	Cr	Ni	Mo	S
	0.025	0.9	1.4	0.013	17.9	12.1	2.67	0.008
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	
					RT	-40°C		
	As Welded	380	525	43	65	50	HRc	
HERDROGEN	140°C / 24 hr							
GAS ACC. EN ISO 14175	M21							



CEWELD AA 316 LP

AA 316 LP 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663413529
D-200	5	8720663413574
D-270	15	8720663424624

AA 316 LP 1MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-200	5	8720682050033