



CEWELD AA DUR 6

TYPE	Kobalthoudende (Stellite 6) gevulde lasdraad (FCAW) voor hardoplassen								
TOEPASSINGEN	hardoplassen van kleppen, stoomkleppen, vloeistofpompen op hoge temperatuur, heet snijgereedschap, uitlaatkleppen, zittingen, snijmessen, slijtage van metaal op metaal, lageroppervlakken, chemische industrie, hete snijbladen enz.								
EIGENSCHAPPEN	Uitstekende legering tegen slijtage, thermische schok en corrosie in combinatie met hoge temperaturen. De neersmelt kan worden bewerkt met wolfraam gereedschappunten en door slijpen. De hardheid van de neersmelt wordt 16% minder bij 300°C en ongeveer 30% bij 600°C. Uitstekende legering tegen thermische schokken, abrasie, erosie, corrosie en cavitatie bij hoge temperaturen.								
CLASSIFICATIE	AWS EN ISO DIN F-nr	A 5.21: ERCCoCr-A 14700: T Co2 8555: MSG 20-GF-40-CTZ 71							
GESCHIKT VOOR	ER CoCr-A Stellite 6								
GOEDKEURINGEN									
LASPOSITIES	  								
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe	W	Co
	1	1	0.8	28	2	0.01	3	4.5	Rem.
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment			R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness		
	As Welded						43 HRc		
HERDROGEN	140°C / 24 hr								
GAS ACC. EN ISO 14175	M13								



CEWELD AA DUR 6

AA DUR 6 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402011

AA DUR 6 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402028

AA DUR 6 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402042