



CEWELD OA 64

TYPE Hooggelegeerde gevulde draad op basis van C-Cr-Mo-Nb-V-W hardmetaal.

TOEPASSINGEN Versleten onderdelen herstellen of nieuwe machineonderdelen beschermen om de levensduur te verlengen die te lijden hebben onder slijpslijtage in combinatie met verhoogde temperaturen.

EIGENSCHAPPEN Hooggelegeerde C-Cr-Mo-Nb-V-W gevulde draad die extreem harde carbiden vormt voor extreem harde afzettingen op onderdelen die onderhevig zijn aan extreem zware abrasieve slijtage, lasbaar zonder beschermgas. Extreem goede slijtvastheid, zelfs bij hogere temperaturen tot 650°C. Er mogen niet meer dan 1 of 2 lagen worden aangebracht. Hardheidsvermindering bij 400°C ca. 4%, bij 650°C ca. 10%. Een bufferlaag met [CEWELD OA 4370](#) of [CEWELD OA MnCr](#) wordt aanbevolen in geval van oude lagen of kritieke basismetalen. Equivalent in elektrode: [CEWELD E Dur 64](#)

CLASSIFICATIE EN ISO 14700: T Fe16
DIN 8555: MF 10-GF-65-GZ

GESCHIKT VOOR For fire gratings, sintering plants, augers and blast furnace bells ,gravel washing equipment, sugar mill hammer and knives, clinker crushers, coal mill rollers, screw conveyors, sintering lines, mixer blades etc.

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Nb	V	W
5	1.4	0.4	21	6.5	6.5	0.9	2.1

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				64 HRc

HERDROGEN 140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD OA 64

OA 64 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403742

OA 64 2,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403759

OA 64 2,4MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403766

OA 64 2,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403773