



CEWELD ER 90S-B9 (P91) Tig

TYPE Massieve draad voor het TIG lassen van kruipvast staal (Type P91)

TOEPASSINGEN Ontworpen voor het lassen van equivalente staalsoorten van ~ 9% Cr, gemodificeerd met kleine toevoegingen van niobium, vanadium en stikstof voor betere kruipeigenschappen op lange termijn. Deze legering is speciaal bedoeld voor constructiediensten met hoge integriteit bij verhoogde temperatuur, zoals: Headers, hoofdstoompijpleidingen en turbinebehuizingen, vergassingsinstallaties enz.

EIGENSCHAPPEN Hoogwaardig lastoevoegmateriaal dat specifiek bedoeld is voor constructiediensten met een hoge integriteit bij verhoogde temperaturen, zodat de kleine legeringsadditieven die verantwoordelijk zijn voor de kruipsterkte boven het minimum worden gehouden dat nodig wordt geacht om bevredigende prestaties te garanderen.

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.28: ER 90S-B91
EN ISO	21952-A: W CrMo91
W.Nr.	1.4903
F-nr	6
FM	4

GESCHIKT VOOR **P91: 9%Cr-1% Mo ISO 15608: $\sim 5,4 \text{ C} \leq 0,35 \text{ \%, } 7,0 \text{ \%} \leq \text{Cr} < 10,0 \text{ \%}$ und $0,7 < \text{Mo} \leq 1,2 \text{ \%}$**
 1.7386, 1.7688, 1.7389, 1.4903, 1.4955
 X12CrMo 9 1, GX12CrMo 10 1, X11CrMo9-1, X7CrMo9-1, X10CrMoVNb9-1, GX12CrMoVNbN9-1
 ASTM: Grade 91, T91, P91, F91, FP91, A182/A336 grade F91, A213 grade T91, A217 grade C12A, A234 grade WP91, A387 grade 91, A335 grade P91
 STPA28, STBA28

GOEDKEURINGEN CE

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Other
0.1	0.32	0.52	9.15	0.65	0.95	0.22	0.04

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
				RT	
730°C- 760°C 3h	520	750	19	200	HRc

HERDROGEN Not required

GAS ACC. EN ISO 14175 I1