



CEWELD MA SS 2343

TYPE	Massieve lasdraad voor het hardoplassen en reviseren van warmwerkgereedschap						
TOEPASSINGEN	Het reviseren en harden van onderdelen die onderhevig zijn aan slijtage in combinatie met hogere temperaturen.						
EIGENSCHAPPEN	Slijtage in combinatie met hogere temperaturen. Zacht gegloeid 780 °C - 820 °C/5 uur Gehard 1000 °C - 1050 °C / lucht, olie, heet bad						
CLASSIFICATIE	EN ISO		14700: S Fe3				
	W.Nr.		1.2343				
GESCHIKT VOOR	Hotworking tools, high speed tool steels, HSS, aluminium press molts, dies, stamping tools, cutting tools, shear blades, cutters, knives, scissors.						
GOEDKEURINGEN							
LASPOSITIES	 PA  PB  PC  PD  PE  PF  PG						
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	C	Mn	Cr	Mo	V	Fe	Si
	0.4	0.4	5	1.1	0.5	Rem.	1
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment		R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness	
	As Welded					55 HRc	
HERDROGEN	Not required						
GAS ACC. EN ISO 14175	M21						



CEWELD MA SS 2343

MA SS 2343 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663401786

MA SS 2343 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663401779