



CEWELD 316LMn

TYPE	Fil massif pour le soudage d'aciers inoxydables CrNiMnMo 316 LMn entièrement austénitiques et d'aciers à basse température.						
APPLICATIONS	Particulièrement adapté aux conditions de corrosion dans les installations de synthèse d'urée, pour les travaux de soudage sur l'acier X 2 CrNiMo 18 12 et pour les revêtements de type 1.4455. Bien adapté aux applications d'assemblage et de revêtement des aciers austénitiques CrNi(N) et CrNiMo(Mn,N) / nuances d'acier moulé correspondants et similaires.						
PROPRIÉTÉS	Acier inoxydable avec une excellente résistance à la corrosion intercristalline et à la corrosion humide jusqu'à 350°C (662°F). La résistance à la corrosion est similaire à celle des aciers CrNiMo (Mn,N) à faible teneur en carbone et des nuances d'acier moulé. Résistant à l'eau de mer, bonne résistance à l'acide nitrique, attaque sélective max. 200 µm. Non magnétique (perméabilité dans un champ de 8000 A/m 1,01 max.).						
CLASSIFICATION	AWS	A 5.9: ER316LMn					
	EN ISO	14343-A: G 20 16 3 Mn N L					
	W.Nr.	1.4455					
	F-nr	6					
	FM	5					
CONVIENT POUR	ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr 1.3941, 1.3945, 1.3948, 1.3951, 1.3952, 1.3953, 1.3955, 1.3964, 1.3965, 1.4315, 1.4401, 1.4404, 1.4411, 1.4429, 1.4435, 1.4438, 1.4439, 1.4449, 1.4561, 1.4571, 1.6902, 1.6903, 1.6905, 1.5662, X5 CrNiMo 17-12-2, X2CrNiMoN 22-15, X2CrNiMoN 18-14-3, X2CrNiMo 18-15, X8 CrMnNi 18-8, X2 CrNiMo 17-13-2, X2 CrNiMo 18-14-3, X2CrNiMoN 17-13-3, X6 CrNiMoTi 17-12-2, X2 CrNiMoN 17-13-5, X3 CrNiMo 18-12-3, X2 CrNiMo 18-15-4, X2 CrNiN 18-10, GX6 CrNi 18-10, GX5 CrNiNb 18-10, X5CrNiN19-9, X1CrNiMoTi18-13-2, 10CrNiTi18-10, (G)X4CrNi18-3, X2CrNiN18-13, X4CrNiMnMoN19-13-8, UNS S31600, S31603, S31635, S31700, S31703, S30453 AISI 316, 316L, 316Ti, 317, 317L, 304LN 3,5 – 5% Ni-Steel						
AGRÉMENTS	CE						
POSITIONS DE SOUDAGE							
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N
	0.015	0.5	7	20	17	3	0.01
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
					-196°C		
	As Welded	430	650	35	50		HRC
ETUVAGE	Not requis						
GAS ACC. EN ISO 14175	M11, M13, M12						



CEWELD 316LMn

316LMN 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663424587