



CEWELD FL 8111

TYPE Flux aggloméré basique fluoré pour le soudage SAW de l'acier inoxydable.

APPLICATIONS Le flux sous arc convient à une large gamme d'applications dans la sidérurgie offshore et générale, le revêtement de vannes, d'arbres, de réservoirs, de rouleaux d'aciérie, etc.

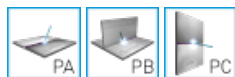
PROPRIÉTÉS FL 8111 est un flux aggloméré basique fluorure pour le soudage SAW de l'acier inoxydable. Basicité : environ 2,6 (selon Boniszewski) Courant : DC ou AC, en monofil ou multifilaire. Taille des grains : 2-28

CLASSIFICATION EN ISO 14174: SA FB 2 65 AC H5

CONVIENT POUR Submerged arc welding with stainless steel wires, AISI 410, 410NiMo, 308L, 316L, 2209 duplex, 347, 309L, 309LMO, 308H, super duplex, zeron 100, SAF 2507

AGRÉMENTS

POSITIONS DE SOUDAGE



**COMPOSITION CHIMIQUE
TYPIQUE EN POIDS (%)**

CaO+MgO	SiO ₂	Al ₂ O ₃	CaF ₂
35	20	25	15

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

ETUVAGE Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD FL 8111

FL 8111 0,2 - 2,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Bag	25	8720663404121