



CEWELD E 6013 Root

TYPE Electrode rutile pour le soudage SMAW

APPLICATIONS Construction navale, construction, bâtiments, soudage de tuyaux

PROPRIÉTÉS CEWELD E 6013 Root est une électrode épaisse à enrobage basique-rutile pour le soudage des aciers faiblement alliés avec une résistance à la traction jusqu'à 510 N/mm². Elle est recommandée pour le soudage à la racine dans les pipelines en raison de ses excellentes propriétés de soudage. Le dépôt de métal soudé présente des propriétés mécaniques élevées et peut être utilisé pour une large gamme de matériaux.

CLASSIFICATION
AWS A 5.1: E 6013
EN ISO 2560-A: E 38 2 RB 12
F-nr 2
FM 1

CONVIENT POUR
Re ≤ 380 MPa (55 ksi) ISO 15608: 1.1 (ReH < 275 MPa) 1.2 (275 < ReH < 360 MPa)
1.0035, 1.0038, 1.0039, 1.0044, 1.0112, 1.0116, 1.0130, 1.0145, 1.0253, 1.0254, 1.0255, 1.0258, 1.0259, 1.0319, 1.0345, 1.0345, 1.0345, 1.0348, 1.0352, 1.0418, 1.0420, 1.0425, 1.0425, 1.0425, 1.0427, 1.0432, 1.0446, 1.0451, 1.0452, 1.0453, 1.0457, 1.0459, 1.0460, 1.0460, 1.0461, 1.0486, 1.0490, 1.0491, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.1138, 1.5419, 1.8948
C 22.8 S1, S185, S235JRG2, S235JR S235JRH, S275JR, P235S, S235J2G3, P265S, S275J2, P235TR1, P235TR2, P265TR1, P265TR2, P235GH, P235GH, P235GH, P195GH, P245GH, L245ME, GE200, P265GH, P265GH, P265GH, C 22.3, C 21, GE240, P215NL, P255QL, P265NL, L245NE, C 22.8, P250GH, P275N, S275N, S275NL, GP240GH, P275SL, 21 Mn 6, StE 320.7, St 52.0, P280GH, (X42ME) L290ME, P305GH, P355GH, P295GH, L290NE, S355N, S355NL, P355N, P355NL1, S355J2G3, G21Mn5, G20Mo5, X52QE,
ASTM: A 27 u. A36 Gr. all; A214; A 242 Gr.1-5; A266 Gr. 1, 2, 4; A283 Gr. A, B, C, D; A285 Gr. A, B, C; A299 Gr. A, B; A328; A366; A515 Gr. 60, 65, 70; A516 Gr. 55; A570 Gr. 30, 33, 36, 40, 45; A 572 Gr. 42, 50; A606 Gr. Alle; A607 Gr. 45; A656 Gr. 50, 60; A668 Gr. A, B; A907 Gr. 30, 33, 36, 40; A841; A851 Gr. 1, 2; A935 Gr.45; A936 Gr. 50;
API 5 L Gr. B, X42-X52

AGRÉMENTS CE

POSITIONS DE SOUDAGE



ANALYSE CHIMIQUE
TYPIQUE DU MÉTAL DE
SOUDURE (%)

C	Si	Mn	P	S
0.1	0.2	0.5	0.02	0.02

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				-20°C	0°C	
As Welded	400	500	25	50	65	HRc

ETUVAGE 140°C / 1 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E 6013 Root

E 6013 ROOT 2,5 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663400277

E 6013 ROOT 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663400284

E 6013 ROOT 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,3	8720663400291