



# CEWELD 4440 AC

|                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                            |                         |                       |                         |    |          |     |
|--------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|----|----------|-----|
| TYPE                                                   | Electrode en acier inoxydable austénitique 317L non magnétique à base de rutile                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                            |                         |                       |                         |    |          |     |
| APPLICATIONS                                           | Pour le soudage des aciers stabilisés et non stabilisés de type CrNiMo(N) à haute résistance à la corrosion. Convient également pour les soudures dissemblables entre l'acier et l'acier inoxydable ou les aciers inoxydables dissemblables. Principalement utilisé dans l'industrie chimique, l'industrie du papier et l'industrie du coton.                                                                                                                                                   |                            |                         |                       |                         |    |          |     |
| PROPRIÉTÉS                                             | Propriétés mécaniques élevées et excellente soudabilité, la résistance à la corrosion est meilleure que celle de l'AISI 316 en raison de la teneur élevée en Mo. Convient pour une utilisation jusqu'à 400 °C. Le dépôt de soudure est non magnétique.                                                                                                                                                                                                                                          |                            |                         |                       |                         |    |          |     |
| CLASSIFICATION                                         | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | A 5.4: E ~317L-17          |                         |                       |                         |    |          |     |
|                                                        | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 3581-A: E 18 16 5 L R 32   |                         |                       |                         |    |          |     |
|                                                        | W.Nr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 1.4440                     |                         |                       |                         |    |          |     |
|                                                        | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 4                          |                         |                       |                         |    |          |     |
|                                                        | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 5                          |                         |                       |                         |    |          |     |
| CONVIENT POUR                                          | Designed for joining corrosion resistant CrNiMoN steel as well as for austenitic-ferritic joints.<br><b>ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 26, 27, 28</b><br>1.4429, 1.4434, 1.4435, 1.4436, 1.4438, 1.4439, 1.4453, 1.4583,<br>X2CrNiMoN 17 13 5, X2CrNiMoN 17 13 3, X2CrNiMo 18 15 4, X10CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMoN17-13-3, X2CrNiMoN18-12-4, X2CrNiMo18-14-3, X3CrNiMnMoN19-16<br>UNS S31600, S31653, S31703, S31726, S31753<br>AISI 316Cb, 316L, 316LN, 317L, 317LN, 317LMN |                            |                         |                       |                         |    |          |     |
| AGRÉMENTS                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                            |                         |                       |                         |    |          |     |
| POSITIONS DE SOUDAGE                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                            |                         |                       |                         |    |          |     |
| ANALYSE CHIMIQUE<br>TYPIQUE DU MÉTAL DE<br>SOUDURE (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Si                         | Mn                      | P                     | S                       | Cr | Ni       | Mo  |
|                                                        | 0.03                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 0.8                        | 1.1                     | 0.02                  | 0.015                   | 19 | 13       | 3.8 |
| PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES                                  | Heat<br>Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | R <sub>P0,2</sub><br>(MPa) | R <sub>m</sub><br>(MPa) | A <sub>5</sub><br>(%) | Impact Energy (J) ISO-V |    | Hardness |     |
|                                                        | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 400                        | 580                     | 32                    | RT                      |    | HRc      |     |
| ETUVAGE                                                | 300°C / 2 hr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                            |                         |                       |                         |    |          |     |
| GAS ACC. EN ISO 14175                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                            |                         |                       |                         |    |          |     |



# CEWELD 4440 AC

4440 AC 2,5 X 300MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2,0     | 8720663413093 |

4440 AC 3,2 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2,5     | 8720663413109 |

4440 AC 4,0 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2,5     | 8720663413116 |