



# CEWELD 4853 Kb

|                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                           |                            |                         |                       |          |    |
|--------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|----------------------------|-------------------------|-----------------------|----------|----|
| TYPE                                                   | Electrode de base pour le soudage SMAW des aciers inoxydables résistants à la chaleur.                                                                                                                                                                                                                                           |                           |                            |                         |                       |          |    |
| APPLICATIONS                                           | Assemblage et revêtement d'aciers CrNi à haute résistance thermique du même type et d'aciers moulés dans un environnement à faible teneur en soufre.                                                                                                                                                                             |                           |                            |                         |                       |          |    |
| PROPRIÉTÉS                                             | Haute résistance à la corrosion et excellente soudabilité en courant alternatif et continu. Le dépôt de soudure résiste à l'écaillage jusqu'à 1050 °C.                                                                                                                                                                           |                           |                            |                         |                       |          |    |
| CLASSIFICATION                                         | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 3581-A: E Z 25 35 Nb B 32 |                            |                         |                       |          |    |
|                                                        | W.Nr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 1.4853                    |                            |                         |                       |          |    |
|                                                        | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 5                         |                            |                         |                       |          |    |
| CONVIENT POUR                                          | (1.4806), 1.4837, 1.4848, 1.4849, 1.4852, 1.4853, 1.4857,<br>G-X 40 NiCrNb 35 25, G-X 40 NiCrSi 35 25, G-X40CrNiSi25-12, G-X40CrNiSi25--20, G-X40NiCr38-18,<br>G-X40NiCrNb35-25,<br>HK40, HK45, UNS: J93503, J94204, N08705<br>J 94013, J 94003, J 93633, J 93513, J 93503, J 94224, J 94204, J 94203, N 08005, N 08004, N 08705 |                           |                            |                         |                       |          |    |
| AGRÉMENTS                                              | CE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                           |                            |                         |                       |          |    |
| POSITIONS DE SOUDAGE                                   |                                                                                                                                                                                                                                                 |                           |                            |                         |                       |          |    |
| ANALYSE CHIMIQUE<br>TYPIQUE DU MÉTAL DE<br>SOUDURE (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Si                        | Mn                         | P                       | S                     | Cr       | Ni |
|                                                        | 0.4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 0.9                       | 1                          | 0.025                   | 0.015                 | 26       | 35 |
| PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES                                  | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                           | R <sub>p0,2</sub><br>(MPa) | R <sub>m</sub><br>(MPa) | A <sub>5</sub><br>(%) | Hardness |    |
|                                                        | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                           | 500                        | 700                     | 10                    | HRc      |    |
| ETUVAGE                                                | 300°C / 2 hr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                           |                            |                         |                       |          |    |
| GAS ACC. EN ISO 14175                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                           |                            |                         |                       |          |    |



# CEWELD 4853 Kb

4853 KB 3,2 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2,8     | 8720663415820 |

4853 KB 4,0 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 3,0     | 8720663424518 |