



CEWELD Alloy 263

TYPE	Métal d'apport solide à base de nickel pour le soudage à l'arc sous protection gazeuse.																
APPLICATIONS	CEWELD® Alloy 263 a été développé pour les applications de turbines d'avion et de turbines industrielles. Il s'agit notamment de chambres de combustion à basse température, de chemises de transition et de certains composants d'anneaux.																
PROPRIÉTÉS	L'alliage CEWELD® 263 devrait être utilisé pour des applications jusqu'à environ 1650°F (900°C). Sa résistance à l'oxydation est comparable à celle des autres superalliages renforcés par amorçage gamma. CEWELD® Alloy 263 est un alliage de nickel-cobalt-chrome-molybdène durcissable par vieillissement, conçu spécifiquement pour combiner de bonnes propriétés de résistance durcie par vieillissement avec d'excellentes caractéristiques de fabrication à l'état recuit. L'alliage CEWELD® 263 présente une excellente ductilité à la traction à température intermédiaire, et n'est normalement pas sujet aux problèmes de fissuration due à l'âge de déformation, qui sont courants pour les alliages renforcés aux rayons gamma.																
CLASSIFICATION																	
CONVIENT POUR	Nickel based alloys with simmlar composition as Nimonic 263																
AGRÉMENTS	CE																
POSITIONS DE SOUDAGE	PA PB PC PD PE PF																
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	<table><tr><td>C</td><td>Mn</td><td>Si</td><td>Cr</td><td>Ni</td><td>Mo</td><td>Ti</td><td>Co</td></tr><tr><td>0.06</td><td>0.4</td><td>0.2</td><td>20</td><td>Rem.</td><td>6</td><td>2.6</td><td>20</td></tr></table>	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Ti	Co	0.06	0.4	0.2	20	Rem.	6	2.6	20
C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Ti	Co										
0.06	0.4	0.2	20	Rem.	6	2.6	20										
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	<table><tr><td>Heat Treatment</td><td>R_{P0,2} (MPa)</td><td>R_m (MPa)</td><td>A₅ (%)</td><td>Hardness</td></tr><tr><td>As Welded</td><td></td><td>900</td><td></td><td>HRc</td></tr></table>	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness	As Welded		900		HRc						
Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness													
As Welded		900		HRc													
ETUVAGE	Non requis																
GAS ACC. EN ISO 14175	I1																



CEWELD Alloy 263

ALLOY 263 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	13,6	8720663419798

ALLOY 263 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	13,6	8720663419804