



CEWELD OA S-71 T-11

TYPE	Fil fourré auto-protégé pour aciers C. et C-Mn.					
APPLICATIONS	Réservoirs, chaudières, charpentes métalliques (grandes épaisseurs), travaux de terrassement et de construction.					
PROPRIÉTÉS	Il s'agit d'un fil fourré à arc ouvert (auto-protégé) conçu pour le soudage des aciers minces au carbone et au carbone-manganèse dans toutes les positions. Scories facilement éliminées, polyvalence et maniabilité ; convient également au soudage de tôles zinguées. Totalement exempt de sels de baryum. A utiliser sur DC- (fonctionnement en courant continu, polarité négative de l'électrode).					
CLASSIFICATION	AWS	A 5.20: E71T-11				
	EN ISO	17632-A: T 42 Z W N 1 H15				
	F-nr	6				
	FM	1				
CONVIENT POUR	ASTM	EN				
	A 131 Gr A, B, D	10025 S185, S235, S275, S355				
	A 131 Gr AH32 to DH36	10028-2 P235 G H, P265 G H, P295 G H, P355 G H				
	API 5LX	10113-2 S275, S355				
	-	10113-3 S275, S355				
AGRÉMENTS	CE					
POSITIONS DE SOUDAGE						
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)	C	Si	Mn	P	S	Al
	0.18	0.25	1	0.006	0.006	0.8
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness	
	As Welded	430	520	23	HRc	
ETUVAGE	140°C / 24 hr					
GAS ACC. EN ISO 14175						



CEWELD OA S-71 T-11

OA S-71 T-11 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-300	15	8720663406163

OA S-71 T-11 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-300	15	8720663406170