



# CEWELD AA 309 LP

|                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                      |                      |        |                         |    |       |       |          |    |      |
|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|----------------------|--------|-------------------------|----|-------|-------|----------|----|------|
| TYPE                                                   | Fil fourré rutile en acier inoxydable pour le soudage des aciers dissemblables avec laitier à solidification rapide pour le soudage en position                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                      |                      |        |                         |    |       |       |          |    |      |
| APPLICATIONS                                           | Ceweld AA 309 LP est utilisé pour le soudage d'aciers différents avec d'aciers inoxydables à 13 % Cr/18 % Cr, et convient au soudage de la première couche sur de l'acier à faible teneur en carbone pour obtenir une couche de revêtement AISI 304.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                      |                      |        |                         |    |       |       |          |    |      |
| PROPRIÉTÉS                                             | Transfert de gouttes lisse et arc stable sans projections. Excellentes productivité et soudabilité, meilleur mouillage par rapport aux fils pleins. Excellente qualité du métal soudé, qualité ayons X et excellente enlèvement du laitier. Développé pour une utilisation en position avec un support maximal par le laitier. Haute résistance à la reprise de l'humidité.                                                                                                                                                                                                                                                    |                                      |                      |        |                         |    |       |       |          |    |      |
| CLASSIFICATION                                         | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | A 5.22: E309LT1-1, A 5.22: E309LT1-4 |                      |        |                         |    |       |       |          |    |      |
|                                                        | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 17633-A: T 23 12 L P M21 2           |                      |        |                         |    |       |       |          |    |      |
|                                                        | W.Nr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 1.4332                               |                      |        |                         |    |       |       |          |    |      |
|                                                        | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 6                                    |                      |        |                         |    |       |       |          |    |      |
|                                                        | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 5                                    |                      |        |                         |    |       |       |          |    |      |
| CONVIENT POUR                                          | ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30, 23% Cr, 12%Ni Type<br>1.2780, 1.4541, 1.4550, <b>1.4710, 1.4712, 1.4713, 1.4724, 1.4729, 1.4740, 1.4741, 1.4742, 1.4746, 1.4762, 1.4745, 1.4825, 1.4826, 1.4828, 1.4832, 1.4878,</b><br>X15CrNiSi20 12, G-X 40 CrNiSi20 9,<br>AISI 446, AISI442, AISI309,<br>UNS S30900, S44200, S44600                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                      |                      |        |                         |    |       |       |          |    |      |
| AGRÉMENTS                                              | CE, Lloyds, DNV                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                      |                      |        |                         |    |       |       |          |    |      |
| POSITIONS DE SOUDAGE                                   | <div>PAPBPCPDPEPFPG</div> |                                      |                      |        |                         |    |       |       |          |    |      |
| ANALYSE CHIMIQUE<br>TYPIQUE DU MÉTAL DE<br>SOUDURE (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Si                                   | Mn                   | P      | Cr                      | Ni | Mo    | S     | FN       | FS | FNW  |
|                                                        | 0.026                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 0.86                                 | 1.4                  | 0.021  | 23.5                    | 13 | 0.15  | 0.006 | 17       | 12 | 14.7 |
| PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES                                  | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | R <sub>P0,2</sub> (MPa)              | R <sub>m</sub> (MPa) | A5 (%) | Impact Energy (J) ISO-V |    |       |       | Hardness |    |      |
|                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                      |                      |        | -20°C                   |    | -60°C |       |          |    |      |
|                                                        | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 460                                  | 580                  | 38     | 75                      |    | 45    |       | HRc      |    |      |
| ETUVAGE                                                | 140°C / 24 hr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                      |                      |        |                         |    |       |       |          |    |      |
| GAS ACC. EN ISO 14175                                  | M21                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                      |                      |        |                         |    |       |       |          |    |      |



# CEWELD AA 309 LP

AA 309 LP 1,2MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663413772 |
| D-200     | 5       | 8720663413758 |
| D-270     | 15      | 8720663424631 |