



CEWELD 310L Tig

TYPE Fil de soudage pour le soudage des aciers inoxydables à haute résistance thermique pour la soudure TIG.

APPLICATIONS Les applications courantes comprennent les milieux fortement oxydants tels que les tuyaux dans les préchauffeurs, les refroidisseurs et les condenseurs dans l'industrie chimique.

PROPRIÉTÉS Le 310L présente une très bonne résistance à la corrosion intergranulaire, aux piqûres et à la corrosion fissurante sous contrainte en raison de ses teneurs élevées en chrome et en nickel.

CLASSIFICATION AWS A 5.9: ~ER 310
W.Nr. ~1.4842

CONVIENT POUR ISO 15608: 8.1 Austenitic $\leq 19\% \text{ Cr}$, TÜV 1000: Gr. 21-30, Type: 25% Cr, 22%Ni
1.4710, 1.4713, 1.4724, 1.4726, 1.4742, 1.4745, 1.4762, 1.4823, 1.4826, 1.4828, 1.4832,
1.4835, 1.4837, 1.4840, 1.4841, 1.4845, 1.4846, 1.4848, 1.4849, 253MA,
X15CrNiSi 25 20, G-X40CrNiSi 25 12, G-X15CrNi 25 20, X8CrNi25-21, GX40CrNiSi22-10,
X15CrNiSi20-12,
310, 310S, CK20, 305, 314, 725LN, 316L ASTM A297 HF / A297HJ
UNS: S31000, S31008, S31050, S31603

AGRÉMENTS CE

POSITIONS DE SOUDAGE



ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
	0.02	0.2	1.6	0.01	0.01	25	21

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
	As Welded	400	600	35	HRc

ETUVAGE Not requis

GAS ACC. EN ISO 14175 M21