



# CEWELD 316LMn Tig

|                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                  |                                   |                                |                             |                                      |          |                 |           |
|------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------|-----------|
| TYPE                                                 | Métal d'apport Tig pour le soudage d'aciers inoxydables CrNiMnMo 316 LMnentièrèment austénitiques et d'aciers basse température.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                  |                                   |                                |                             |                                      |          |                 |           |
| APPLICATIONS                                         | Particulièrement adapté aux conditions de corrosion dans les installations de synthèse d'urée, pour les travaux de soudage sur l'acier X 2 CrNiMo 18 12 et pour les revêtements de type 1.4455. Bien adapté aux applications d'assemblage et de revêtement avec des aciers austénitiques CrNi(N) et CrNiMo(Mn,N) / nuances d'acier moulé correspondants et similaires.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                  |                                   |                                |                             |                                      |          |                 |           |
| PROPRIÉTÉS                                           | Acier inoxydable avec une excellente résistance à la corrosion intercristalline et à la corrosion humide jusqu'à 350°C (662°F). La résistance à la corrosion est similaire à celle des aciers CrNiMo (Mn,N) à faible teneur en carbone et des nuances d'acier moulé. Résistant à l'eau de mer, bonne résistance à l'acide nitrique, attaque sélective max. 200 µm. Non magnétique (perméabilité dans un champ de 8000 A/m 1,01 max.).                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                  |                                   |                                |                             |                                      |          |                 |           |
| CLASSIFICATION                                       | AWS<br>EN ISO<br>W.Nr.<br>F-nr<br>FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | A 5.9: ER316LMn<br>14343-A: W 20 16 3 Mn N L<br>1.4455<br>6<br>5 |                                   |                                |                             |                                      |          |                 |           |
| CONVIENT POUR                                        | <b>ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr</b><br>1.3941, 1.3945, 1.3948, 1.3951, 1.3952, 1.3953, 1.3955, 1.3964, 1.3965, 1.4315, 1.4401, 1.4404, 1.4411, 1.4429, 1.4435, 1.4438, 1.4439, 1.4449, 1.4561, 1.4571, 1.6902, 1.6903, 1.6905, 1.5662, X5 CrNiMo 17-12-2, X2CrNiMoN 22-15, X2CrNiMoN 18-14-3, X2CrNiMo 18-15, X8 CrMnNi 18-8, X2 CrNiMo 17-13-2, X2 CrNiMo 18-14-3, X2CrNiMoN 17-13-3, X6 CrNiMoTi 17-12-2, X2 CrNiMoN 17-13-5, X3 CrNiMo 18-12-3, X2 CrNiMo 18-15-4, X2 CrNiN 18-10, GX6 CrNi 18-10, GX5 CrNiNb 18-10, X5CrNiN19-9, X1CrNiMoTi18-13-2, 10CrNiTi18-10, (G)X4CrNi18-3, X2CrNiN18-13, X4CrNiMnMoN19-13-8,<br>UNS S31600, S31603, S31635, S31700, S31703, S30453<br>AISI 316, 316L, 316Ti, 317, 317L, 304LN<br>3,5 – 5% Ni-Steel |                                                                  |                                   |                                |                             |                                      |          |                 |           |
| AGRÉMENTS                                            | CE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                  |                                   |                                |                             |                                      |          |                 |           |
| POSITIONS DE SOUDAGE                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                  |                                   |                                |                             |                                      |          |                 |           |
| ANALYSE CHIMIQUE<br>TYPIQUE DU MÉTAL<br>D'APPORT (%) | C<br>0.02                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Si<br>0.55                                                       | Mn<br>7.5                         | P<br>0.01                      | S<br>0.01                   | Cr<br>20                             | Ni<br>16 | Mo<br>3         | N<br>0.01 |
| PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES                                | Heat Treatment<br>As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                  | R <sub>P0,2</sub><br>(MPa)<br>440 | R <sub>m</sub><br>(MPa)<br>620 | A <sub>5</sub><br>(%)<br>35 | Impact Energy (J) ISO-V<br>RT<br>120 |          | Hardness<br>HRc |           |
| ETUVAGE                                              | Non requis                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                  |                                   |                                |                             |                                      |          |                 |           |
| GAS ACC. EN ISO 14175                                | I1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                  |                                   |                                |                             |                                      |          |                 |           |



# CEWELD 316LMn Tig

|                         |           |         |               |
|-------------------------|-----------|---------|---------------|
| 316LMN TIG 1,6 X 1000MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                         | Tube      | 5       | 8720663414984 |
| 316LMN TIG 2,0 X 1000MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                         | Tube      | 5       | 8720663415028 |
| 316LMN TIG 2,4 X 1000MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                         | Tube      | 5       | 8720663415066 |