



CEWELD 4370 Kb

TYPE	Basisch umhüllte, korrosionsbeständige 18/8 CrNi Stabelektrode. (Typ 4370)						
ANWENDUNGEN	CEWELD® 4370 Kb ist für das Verbindungsschweißen von schwer schweißbaren Stählen und Schwarz-Weiß -Verbindungen, besitzt eine hohe Plastizität und daher sehr gut geeignet für Pufferlagen vor dem Auftragschweißen und für das Schweißen von artfremden Stählen. Geeignet für Puffer- und Zwischenlagen an Schienen und Weichen, bei Ventilsitzen und in Wasserkraftwerken						
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® 4370 Kb ist Kaltverfestigungsfähig, hat sehr gute Kavitationsbeständigkeit, ist rissicher, ist thermoschockbeständig, ist zunderbeständig bis 850°C und weitgehend unempfindlich gegen Sigma-Phasen-Versprödung über 500°C, ist auch kaltzäh bis –100°C.						
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.4: E 307-15					
	EN ISO	3581-A: E 18 8 Mn B 22					
	W.Nr.	1.4370					
	F-nr	5					
	FM	5					
GEEIGNET FÜR	19% Cr / 9% Ni / 7% Mn, ISO 15608: 8.1 Cr ≤ 19 % 1.3401, 1.5637, 1.5680, 1.4370 X 20 Cr 13, X 8 Cr 17, X 22 CrNi 17, X 5 CrNi 17, G-X 20 Cr 14 mix S355 42CrMo4, C45, 42MnV7, X120Mn12, 10 Ni 14, 12 Ni 19 etc. ASTM 307, 304, (409, 403, 405, 410, 420, 430, 440, 501, 502) Amor, Z 120 M 12 ,						
ZULASSUNGEN	CE						
SCHWEISSPOSITIONEN	 PA  PB  PC  PF						
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
	0.1	0.7	6	0.02	0.015	19	9.5
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
	As Welded	410	600	36	RT		300 HB
					80		
RÜCKTROCKNUNG	300°C / 2 hr						
GAS ACC. EN ISO 14175							



CEWELD 4370 Kb

4370 KB 2,5 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,4	8720663416230

4370 KB 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663416261

4370 KB 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663416292

4370 KB 5,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663416315