



CEWELD CroNi 29-9 HLS

TYPE Speziallegierung zum Schweißen unbekannter und schwer schweißbarer Stähle.

ANWENDUNGEN CEWELD® CroNi 29-9 HLS ist eine austenitisch-ferritische Sonderlegierung mit hoher Rutilumhüllung, die zum Verbinden schwer schweißbarer Stähle geeignet ist. Sie hat vielfältige Anwendungsmöglichkeiten bei der Reparatur und Wartung von Maschinen, Wellen, Zahnrädern, insbesondere im Baumaschinenbereich. Hervorragend auch für Pufferlagen vor dem Auftragschweißen und für Mischschweißungen zwischen Stahl, rostfreien Stählen oder unbekannten Stählen.

EIGENSCHAFTEN CEWELD® CroNi 29-9 HLS ist sehr beliebt wegen ihres weichen, stabilen Lichtbogens, ihrer einfachen, spritzerfreien Anwendung und der sehr guten, rückstandsfreien Schlackenentfernung. Hohe Korrosionsbeständigkeit und hohe Temperaturbeständigkeit bis zu 1100 °C mit hervorragender Schweißbarkeit sowohl bei AC als auch bei DC+

KLASSIFIKATION

AWS	A 5.4: E 312-26
EN ISO	3581-A: E 29 9 R 53
W.Nr.	1.4337
F-nr	5
FM	5

GEEIGNET FÜR **ISO 15608: 11 (0,25 % < C ≤ 0,85 %) Type: 29% Cr, 9%Ni**
1.3401, 1.4006, 1.4339, 1.4340, 1.4347, 1.4460
X120Mn12, X10Cr13, GX32CrNi28-10, GX49CrNi27-4, GX8CrCrNi26-7, X3CrNiMoN27-5-2
UNS S41000
AISI 329, 410, S235, E295
Hss, C45, C60, dissimilar welding, maintenance, buffer layers, repairing cock wheels, 42MnV7, 25CrMo4, 42CrMo4, 50CrMo4, 1.5223, 1.7218, 1.7225, 1.7228, Armox, Hardox

ZULASSUNGEN CE

SCHWEISSPOSITIONEN



**TYPISCHE CHEMISCHE
ANALYSE DES
SCHWEISSMETALLS (%)**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.1	0.8	2	0.025	0.015	30	9.5

MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
				RT	
As Welded	500	750	23	40	300 HB

RÜCKTROCKNUNG Not required

GAS ACC. EN ISO 14175