



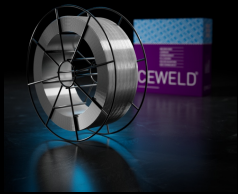
CEWELD NiCrMo 686 CPT

TYPE	Nickel-Chrom-Molybdän-basierte Legierung für das Metall-Schutzgasschweißen. (UNS N06686, ERNiCrMo-14)												
ANWENDUNGEN	CEWELD® NiCrMo 686 CPT ist besonders wertvoll in Betriebsumgebungen, in denen allgemeine Korrosionsbeständigkeit sowie Beständigkeit gegen Salzsäure oder Schwefelsäure, gegen Spaltkorrosion in heißen, konzentrierten Säurechloridlösungen, in mit Schwefeldioxid gesättigten NaCl-Lösungen sowie in oxidierenden Chloridlösungen erforderlich ist. Darüber hinaus ist es beständig gegen intergranulare Korrosion und sensibilisierungsbedingte intergranulare Korrosion in stark oxidierenden Umgebungen. CEWELD® NiCrMo 686 CPT eignet sich auch zum überlegierten Schweißen von Legierungen der Typen 625, C276, C4, C22 und 59 sowie zum Schweißen von Superduplex- und superaustenitischen Stählen. Anwendungsbereiche sind die chemische und petrochemische Industrie, das Auftragen korrosionsbeständiger Auflagen und Ventilsitzeinsätze sowie Abgasentschwefelungsanlagen.												
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® NiCrMo 686 CPT ist eine einphasige, austenitische Ni-Cr-Mo-W-Legierung mit hervorragender Korrosionsbeständigkeit. Ihr hoher Nickel- (Ni) und Molybdänanteil (Mo) sorgt für eine gute Beständigkeit unter reduzierenden Bedingungen, während der hohe Chromanteil (Cr) für Widerstandsfähigkeit gegenüber oxidierenden Medien sorgt. Molybdän und Wolfram tragen zur Beständigkeit gegen lokale Korrosion, wie beispielsweise Lochfraß, bei. Der Eisengehalt (Fe) wird genau kontrolliert, um die Eigenschaften zu optimieren. Ein niedriger Kohlenstoffgehalt trägt dazu bei, Ausscheidungen an den Korngrenzen zu minimieren und so die Korrosionsbeständigkeit in den Wärmeeinflusszonen von Schweißverbindungen aufrechtzuerhalten.												
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.14: ERNiCrMo-14											
	EN ISO	18274: S Ni 6686 (NiCr21Mo16W4)											
	W.Nr.	~2.4606											
	F-nr	43											
	FM	6											
GEEIGNET FÜR	ENiCrMo-14, E Ni 6686 NiCr21Mo16W4 2.4602, 2.4605, 2.4606, 2.4607, 2.4610, 2.4819, 2.4656, 1.4529, 1.4547, 1.4565 NiCr23Mo16, NiCr23Mo16Al, NiCr21Mo16W, NiMo16Cr15Ti, NiMo16Cr16Ti, NiCr21Mo14W, NiMo16Cr15W, NiCr22Mo9Nb, Alloy 59, Alloy C4, Alloy 276, X1NiCrMoCuN25-20-7, X1CrNiMoCuN20-18-7 ASTM: C-4, C-276, C-22, 625, 904hMo UNS: N06059, N06455, N10276, N06625, N08925, S31254, N06686, N06022, N06059, N06200, N08367, N08926, N08031 Duplex, Superduplex, super austenitic stainless steel, Nickel Alloys, N06059, N06022, Hastelloy C276, Alloy C22, Alloy 59. Inconel 622, 625, 686, Outokumpu 654 SMO, Incoloy® Alloy 25-6MO, 27-7MO (Special Metals)												
ZULASSUNGEN													
SCHWEISSPOSITIONEN													
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti	Fe	W	Cu	Al
	0.03	0.06	0.3	0.002	0.001	21	58	16	0.1	0.8	3.5	0.01	0.23
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V						Hardness		
	As Welded	450	760	40	RT		-196°C				HRc		
RÜCKTROCKNUNG	Nicht erforderlich												
GAS ACC. EN ISO 14175	I1, I3												



CEWELD NiCrMo 686 CPT

certilas[®] THE FILLER METAL SPECIALIST



CEWELD NiCrMo 686 CPT

NICRMO 686 CPT 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663419484

NICRMO 686 CPT 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663419507

NICRMO 686 CPT 1,14MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	13,6	8720663419521

NICRMO 686 CPT 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663419538