



# CEWELD SG TITAN

|                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                         |                      |                    |                         |     |          |
|------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|-----|----------|
| TYPE                                           | Spezieller MAG-Draht mit Desoxidationszusätzen für verbesserte Schweißigenschaften.( 2Ti, ER70S-2)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                         |                      |                    |                         |     |          |
| ANWENDUNGEN                                    | CEWELD® SG TITAN wird empfohlen für Anwendungen, die eine hohe Reinheit des Schweißguts erfordern. Ideal für verschmutzte, rostige, lackierte oder verzinkte Stahlbleche bei Wartung und Reparatur. in den Bereichen Fahrzeugrestauration, Karosseriewerkstätten, Rahmen und Überholungsarbeiten....                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                         |                      |                    |                         |     |          |
| EIGENSCHAFTEN                                  | CEWELD® SG TITAN zeichnet sich durch geringe Spritzerbildung, hervorragendes Fließverhalten und Desoxidationseigenschaften aufgrund des Zusatzes von Zr, Ti und Aluminium aus. CEWELD® SG TITAN ist ein bronzierter Draht, der hervorragende Zuführeigenschaften mit Standard-Stahleinlagen bietet.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                         |                      |                    |                         |     |          |
| KLASSIFIKATION                                 | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | A 5.18: ER 70S-2        |                      |                    |                         |     |          |
|                                                | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 14341-A: G 46 A M21 2Ti |                      |                    |                         |     |          |
|                                                | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 6                       |                      |                    |                         |     |          |
|                                                | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 1                       |                      |                    |                         |     |          |
| GEEIGNET FÜR                                   | <b>Rp&lt; 460 MPa (70ksi) ISO 15608: 1.1</b> $ReH \leq 275 \text{ MPa}$ , <b>1.2</b> $275 < ReH \leq 360 \text{ MPa}$ , <b>1.3</b> $ReH > 360 \text{ MPa}$ ,<br><b>2.1</b> $360 < ReH \leq 460 \text{ MPa}$<br>1.0035, 1.0038, 1.0039, 1.0044, 1.0112, 1.0116, 1.0130, 1.0145, 1.0253, 1.0254, 1.0255, 1.0258, 1.0259, 1.0319, 1.0345, 1.0345, 1.0345, 1.0348, 1.0352, 1.0418, 1.0420, 1.0425, 1.0425, 1.0425,1.0451, 1.0452, 1.0453, 1.0457, 1.0459, 1.0460, 1.0460, 1.0461, 1.0486, 1.0490, 1.0491, 1.0619, 1.1100, 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.8902, 1.8912, 1.8932<br>S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, P195TR1-P265TR1, P195GH-P265GH, L245NB-L360NB, L245MB-L360MB, L415NB, L415MB, WStE 380, WStE 420, S420NL<br>A, B, D<br>ASTM A 106, Gr. A, B; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 501, Gr. B; A 573, Gr. 58, 65, 70; A 633, Gr. A, C; A 711 Gr. 1013; API 5 L Gr. B, X42, X52, X60 5 |                         |                      |                    |                         |     |          |
| ZULASSUNGEN                                    | CE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                         |                      |                    |                         |     |          |
| SCHWEISSPOSITIONEN                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                         |                      |                    |                         |     |          |
| TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Si                      | Mn                   | P                  | S                       | Al  | Ti+Zr    |
|                                                | 0.05                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 0.5                     | 1.2                  | 0.01               | 0.01                    | 0.1 | 0.17     |
| MECHANISCHE GÜTEWERTE                          | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | R <sub>P0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V |     | Hardness |
|                                                | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 460                     | 565                  | 24                 | -30°C                   |     |          |
|                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                         |                      |                    | 60                      |     | HRC      |
| RÜCKTROCKNUNG                                  | Nicht erforderlich                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                         |                      |                    |                         |     |          |
| GAS ACC. EN ISO 14175                          | M21                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                         |                      |                    |                         |     |          |



# CEWELD SG TITAN

## SG TITAN 0,6MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| D-200     | 5       | 8720663404930 |
| D-300     | 15      | 8720663404947 |

## SG TITAN 0,8MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| D-200     | 5       | 8720663405036 |
| D-300     | 15      | 8720663405067 |

## SG TITAN 1,0MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663405319 |
| Drum      | 250     | 8720663405326 |

## SG TITAN 1,2MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| D-300     | 15      | 8720663405333 |