



# CEWELD 310 Tig

|                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                         |                      |                    |                         |        |       |          |     |
|------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|--------|-------|----------|-----|
| TYPE                                           | Massivdraht aus rostfreiem Stahl. (Typ 25 20 , 310)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                         |                      |                    |                         |        |       |          |     |
| ANWENDUNGEN                                    | CEWELD 310 Tig für das Verbindungs- und Auftragschweißen an artgleichen/artähnlichen hitzebeständigen Stählen /Stahlgussorten. Etwas Heißrisse empfindlicher da vollaustenitisches Schweißgut. Zu den üblichen Anwendungen gehören Industrieöfen, Glühkammern, Anlagen zur Behandlung von Salzschnmelzen und Kesselteilen sowie Wärmetauscher.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                         |                      |                    |                         |        |       |          |     |
| EIGENSCHAFTEN                                  | CEWELD 310 Tig ist ein Korrosionsbeständiger und hitzebeständiger Massivdraht zum Schweißen von austenitischen Stählen mit einem Cr-Gehalt von 25 % und einem Ni-Gehalt von 20 %. CEWELD 310 Tig hat aufgrund seines hohen Cr-Gehalts eine gute allgemeine Oxidationsbeständigkeit, insbesondere bei hohen Temperaturen. Die Legierung ist voll austenitisch und daher empfindlich gegen Warmrissbildung. Die Temperaturgrenzen für den Einsatz bei intermittierender Oxidation hängen von der Zyklenhäufigkeit ab. In keinem Fall darf eine Temperatur von 1000°C überschritten werden. Diese Legierung kann relativ starken thermischen Schocks widerstehen und ist dem Typ 309 L überlegen. |                         |                      |                    |                         |        |       |          |     |
| KLASSIFIKATION                                 | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | A 5.9: ER310            |                      |                    |                         |        |       |          |     |
|                                                | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 14343-A: W 25 20        |                      |                    |                         |        |       |          |     |
|                                                | W.Nr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 1.4842                  |                      |                    |                         |        |       |          |     |
|                                                | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 6                       |                      |                    |                         |        |       |          |     |
|                                                | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 5                       |                      |                    |                         |        |       |          |     |
| GEEIGNET FÜR                                   | <b>ISO 15608: 8.1 Austenitic <math>\leq</math> 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30, Type: 25% Cr, 22%Ni</b><br>1.4710, 1.4713, 1.4724, 1.4726, 1.4742, 1.4745, 1.4762, 1.4823, 1.4826, 1.4828, 1.4832, 1.4835,1.4837, 1.4840, 1.4841, 1.4845, 1.4846, 1.4848, 1.4849, 253MA, X15CrNiSi 25 20, G-X40CrNiSi 25 12, G-X15CrNi 25 20, X8CrNi25-21, GX40CrNiSi22-10, X15CrNiSi20-12, 310, 310S, CK20, 305, 314, 725LN, 316L ASTM A297 HF / A297HJ<br><b>UNS: S31000, S31008, S31050, S31603</b>                                                                                                                                                                                                           |                         |                      |                    |                         |        |       |          |     |
| ZULASSUNGEN                                    | CE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                         |                      |                    |                         |        |       |          |     |
| SCHWEISSPOSITIONEN                             |                                                                                           |                         |                      |                    |                         |        |       |          |     |
| TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Si                      | Mn                   | P                  | S                       | Cr     | Ni    | Mo       | Cu  |
|                                                | 0.1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 0.5                     | 1.8                  | 0.01               | 0.01                    | 26     | 21    | 0.3      | 0.3 |
| MECHANISCHE GÜTEWERTE                          | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | R <sub>P0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V |        |       | Hardness |     |
|                                                | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 405                     | 575                  | 45                 | RT                      | -196°C | -40°C | HRc      |     |
| RÜCKTROCKNUNG                                  | Not required                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                         |                      |                    |                         |        |       |          |     |
| GAS ACC. EN ISO 14175                          | I1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                         |                      |                    |                         |        |       |          |     |



# CEWELD 310 Tig

310 TIG 1,0 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663416124 |

310 TIG 1,6 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663416131 |

310 TIG 2,0 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663416148 |

310 TIG 2,4 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663416155 |

310 TIG 3,2 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663416162 |